



## Дизельные генераторы мощностью 360 кВт

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54

**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

## Дизельная электростанция WS500-YE



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	Smartgen HGM6120U

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Yuchai YC6T600L-D22
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	52 л
Объем антифриза	90 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	93 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	85 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	64 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	47 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Esma 5С, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3200 x 1200 x 1950 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	580 л
Вес (открытое исполнение)	3800 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4100 x 1400 x 2200 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	580 л
Вес (исполнение в кожухе)	4400 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-WMT



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	Deep Sea 7320

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Weichai 6M26D447E200
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	50 л
Объем антифриза	83 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	98 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	89 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	67 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	44 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marathon MP-360-4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3520 x 1500 x 1890 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	600 л
Вес (открытое исполнение)	4500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	5000 x 1650 x 2730 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	800 л
Вес (исполнение в кожухе)	5500 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-VSO-E



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Volvo TAD1345GE
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	36 л
Объем антифриза	44 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	102 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	93 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	70 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	47 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK315SL, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3020 x 1147 x 1980 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	700 л
Вес (открытое исполнение)	3060 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4350 x 1600 x 2546 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	725 л
Вес (исполнение в кожухе)	4400 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-VM



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Volvo TAD1345GE
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	36 л
Объем антифриза	24 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	101 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	91 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	68 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	46 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marelli MJB315MB4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 0,5%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3120 x 1280 x 2020 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3450 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4000 x 1300 x 2414 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	400 л
Вес (исполнение в кожухе)	4550 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-SSO



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Scania DC1372A 02-13
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	36 л
Объем антифриза	38 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	99 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	87 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	65 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	45 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK315SL, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3464 x 1242 x 2157 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	740 л
Вес (открытое исполнение)	3020 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4560 x 1961 x 2521 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	990 л
Вес (исполнение в кожухе)	4740 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-PM-E



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Perkins 2506C-E15TAG1
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	62 л
Объем антифриза	58 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	109 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	99 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	73 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	51 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marelli MJB315MB4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 0,5%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3550 x 1260 x 2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	890 л
Вес (открытое исполнение)	4120 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5290 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-IM



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Iveco C13 TE6 (E)
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	32 л
Объем антифриза	38 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	100 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	90 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	73 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marelli MJB 315 MB4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 0,5%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3400 x 1400 x 2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	320 л
Вес (открытое исполнение)	3130 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1450 x 2300 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	410 л
Вес (исполнение в кожухе)	5000 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-DSO



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Doosan DP158LC
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	8
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	22 л
Объем антифриза	79 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	109 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	98 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	71 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	48 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK315SL, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3266 x 1401 x 2106 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	720 л
Вес (открытое исполнение)	3060 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1750 x 2631 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	870 л
Вес (исполнение в кожухе)	4330 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-DM



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Doosan DP 158 LC
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	8
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	24 л
Объем антифриза	79 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	111 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	100 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	73 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	49 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marelli MJB 315 MB4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 0,5%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3110 x 1410 x 2110 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5200 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

## Дизельная электростанция WS500-YE



### Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	360 кВт (450 кВА)
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	396 кВт (495кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	Smartgen HGM6120U

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Yuchai YC6T600L-D22
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	52 л
Объем антифриза	90 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	93 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	85 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	64 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	47 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Esma 5С, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3200 x 1200 x 1950 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	580 л
Вес (открытое исполнение)	3800 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4100 x 1400 x 2200 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	580 л
Вес (исполнение в кожухе)	4400 кг

<sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

<sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

### Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54

**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [wmt@nt-rt.ru](mailto:wmt@nt-rt.ru) || [www.wattstream.nt-rt.ru](http://www.wattstream.nt-rt.ru)**



**WattStream**