



Дизельные генераторы мощностью 400 кВт

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: wmt@nt-rt.ru || www.wattstream.nt-rt.ru

Дизельная электростанция WS550-YE



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	Smartgen HGM6120U

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Yuchai YC6T660L-D20
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	52 л
Объем антифриза	90 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	104 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	94 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	71 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Esma 5D, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3550×1350×2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	640 л
Вес (открытое исполнение)	3850 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1700 x 2450 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	640 л
Вес (исполнение в кожухе)	4450 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-WMT



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	Deep Sea 7320

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Weichai 6M26D484E200
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	50 л
Объем антифриза	90 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	115 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	103 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	78 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	53 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marathon MP-400-4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3520 x 1500 x 1890 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	600 л
Вес (открытое исполнение)	4500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	5000 x 1650 x 2730 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	800 л
Вес (исполнение в кожухе)	5500 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-VSO-E



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Volvo TAD1641GE
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	48 л
Объем антифриза	60 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	116 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	105 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	77 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK355MS, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3500 x 1143 x 2400 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	700 л
Вес (открытое исполнение)	3530 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1830 x 2637 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	960 л
Вес (исполнение в кожухе)	5050 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-SSO



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Scania DC1372A 02-14
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	36 л
Объем антифриза	38 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	112 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	100 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	72 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	49 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK355MS, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3464 x 1242 x 2157 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	740 л
Вес (открытое исполнение)	3120 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4560 x 1961 x 2521 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	990 л
Вес (исполнение в кожухе)	4840 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-QS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	Smartgen HGM6110

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Qianneng QN13H516
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	14 л
Емкость масляной системы	34 л
Объем антифриза	68 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	106 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	96 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	72 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	54 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Shanghai Stamford , 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3400 x 1350 x 1950 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	640 л
Вес (открытое исполнение)	3900 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1700 x 2450 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	640 л
Вес (исполнение в кожухе)	4450 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-IM



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Iveco C13 TE7 (E)
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	32 л
Объем антифриза	38 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	113 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	101 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	80 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Marelli MJB 355 SA4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 0,5%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3400 x 1400 x 2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	320 л
Вес (открытое исполнение)	3190 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1450 x 2300 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	410 л
Вес (исполнение в кожухе)	4400 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-DSO



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Doosan DP158LD
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	8
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	22 л
Объем антифриза	79 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	121 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	109 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	80 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK355MS, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3266 x 1401 x 2106 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	720 л
Вес (открытое исполнение)	3140 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1750 x 2631 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	870 л
Вес (исполнение в кожухе)	4800 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS550-CME



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	440 кВт (550кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	Deep Sea DSE7320

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Cummins QSX15G8
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	91 л
Объем антифриза	66 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	116 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	105 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	79 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	55 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Mecc Alte ECO 40-3S, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3410 x 1550 x 2100 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	850 л
Вес (открытое исполнение)	3850 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4750 x 1760 x 2500 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	850 л
Вес (исполнение в кожухе)	4850 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS520-VS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	416 кВт (520кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Volvo TAD1641GE
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	48 л
Объем антифриза	93 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	112 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	101 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	75 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	51 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HCI5C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3300 x 1300 x 2250 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3820 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5200 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS520-PS-E



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	416 кВт (520кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Perkins 2506C-E15TAG2
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	62 л
Объем антифриза	58 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	114 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	106 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	81 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	55 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HCI5C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3550 x 1260 x 2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	890 л
Вес (открытое исполнение)	4120 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5650 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS520-IS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	416 кВт (520кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Iveco C 13TE7
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	13 л
Емкость масляной системы	32 л
Объем антифриза	38 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	113 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	101 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	75 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	52 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HCI5C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3180 x 1270 x 1990 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5100 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS520-DS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	400 кВт (500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	416 кВт (520кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	800 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Doosan DP 158 LD
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	8
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	24 л
Объем антифриза	118 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	127 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	115 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	83 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	55 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HCl 5 C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3110 x 1410 x 2110 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5200 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: wmt@nt-rt.ru || www.wattstream.nt-rt.ru



WattStream