



Дизельные генераторы мощностью 480 кВт

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: wmt@nt-rt.ru || www.wattstream.nt-rt.ru

Дизельная электростанция WS660-SSO



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	480 кВт (600 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	528 кВт (660кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Scania DC1678A 02-41
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	8
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	48 л
Объем антифриза	68 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	133 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	122 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	91 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	63 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Sincro SK355LS, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3516 x 1466 x 2192 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	740 л
Вес (открытое исполнение)	3890 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4560 x 1961 x 2521 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	990 л
Вес (исполнение в кожухе)	5600 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS660-PS-E



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	480 кВт (600 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	528 кВт (660кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Perkins 2806C-E18TAG1A
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	18 л
Емкость масляной системы	62 л
Объем антифриза	61 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	134 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	129 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	96 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	63 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HC15E, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3321 x 1536 x 2275 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	890 л
Вес (открытое исполнение)	4440 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5710 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS660-PME-E



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	480 кВт (600 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	528 кВт (660кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	ComAp IntelLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Perkins 2806C-E18TAG1A
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	18 л
Емкость масляной системы	62 л
Объем антифриза	61 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	134 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	129 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	96 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	63 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Mecc Alte ECO40-1.5L/4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3321 x 1536 x 2275 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	890 л
Вес (открытое исполнение)	4440 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5710 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS660-IS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	480 кВт (600 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	528 кВт (660кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Iveco CR16TE1W
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	38 л
Объем антифриза	26 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	132 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	115 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	80 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	57 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HC15E, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3180 x 1270 x 1990 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3820 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5400 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

Дизельная электростанция WS660-IME



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	480 кВт (600 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	528 кВт (660кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	ComAp IntelliLite AMF25

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Iveco CR16TE1W
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	16 л
Емкость масляной системы	38 л
Объем антифриза	26 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	132 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	115 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	80 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	57 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Mecc Alte ECO40-1.5L/4, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3180 x 1270 x 1990 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	900 л
Вес (открытое исполнение)	3250 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5320 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию два года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: wmt@nt-rt.ru || www.wattstream.nt-rt.ru



WattStream